

Аннотация программы учебной практики

ПМ.04«Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.»

1.1. Область применения программы практики

Программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.08 "Технология машиностроения"**

в части освоения основного вида профессиональной деятельности:

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
и соответствующих профессиональных компетенций:

- ПК 4.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных станках.
- ПК 4.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.
- ПК 4.3. Проверять качество обработки деталей.
- ПК 4.4. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

1.2. Цели и задачи практики, требования к результатам

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в результате прохождения практики в рамках освоения профессионального модуля

ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» должен:

приобрести практический опыт:

обработки заготовок деталей на токарных, станках, сверлении отверстий
наладки обслуживаемых станков;
проверки качества обработки деталей;

уметь:

обеспечивать безопасную работу;
обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений
обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, нарезать резьбы различного профиля и шага;
выполнять операции по доводке инструмента,
выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;
контролировать параметры обработанных деталей;
выполнять уборку стружки;
выполнять наладку станков,

знать:

технику безопасности работы на станках;
способы установки и выверки деталей;
устройство и правила применения, универсальных приспособлений;
правила управления, подналадки и проверки на точность токарных и фрезерных станков;
правила и технологию контроля качества обработанных деталей
виды резцов их основные углы;

назначение и условия применения режущего инструмента; основные углы, правила заточки и установки;

1.3. Место практики в структуре ОПОП

Практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.»

МДК.01.01. Выполнение работ по профессии «Токарь»

1.4. Трудоемкость и сроки проведения практики по профилю специальности

Трудоемкость практики профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих »

МДК.04.01.Выполнение работ по профессии «Токарь»

составляет 72 часа (2 недели).

Сроки проведения практики определяются рабочим учебным планом по специальности 15.02.08. Технология машиностроения и графиком учебного процесса. Практика проводится во 2 семестре.

1.5. Место прохождения практики по профилю специальности

Практика проводится в организациях в специально-оборудованных помещениях

Разделы (этапы) практики

1. Технология обработки на токарных станках
2. Допуски и посадки
3. Основы теории резания металлов.